

Technische Daten

Kammer-Filtrationsanlage

Gestell

- aus Edelstahl
- in geschweißter Ausführung

Gehäuse

- aus Edelstahl
- Flansche aus Edelstahl PN10
- mit allen erforderlichen Flanschen und Stutzen für Zu- und Abläufe für Feed und Permeat

Erhältliche Edelstahlmembranen

- Filterfläche: ca. 0,25 m²
- Filterfläche: ca. 0,75 m²
- Filterfläche: ca. 1,20 m²

Abstreifereinheit

- innen liegender, rotierender Abstreifer
- Abstreiflippe aus Teflon/Federblech
- Antrieb durch Elektromotor

Pumpen

Kreiselpumpe zur Beschickung des Filters mit Rohwasser

- Edelstahlpumpe, im Gestell integriert

Kreiselpumpe zur Anschwemmung von Filterhilfsmittel

- Edelstahlpumpe, im Gestell integriert

Ventile

Absperrschieber

- zum Öffnen des Gehäuses während der Retentat-Austragung
- aus Edelstahl
- Nenndruck PN10
- mit pneumatischem Antrieb

Kugelhähne

- 3/2-Wege-Kugelhähne, pneumatisch in Edelstahl
- 2/2-Wege-Kugelhähne, pneumatisch in Edelstahl

Rohrleitungen

- aus Edelstahl

Stabilisatorstation

- Kunststoffbehälter
- Elektromotor mit Rührwerk
- Rührerwellen aus Edelstahl, Rührerflügel aus Edelstahl

On-Line-Dosierung für Zuschlagstoffe Feed

Membranpumpe zur Anschwemmung von Stabilisatormaterial

- Druckluftmembranpumpe, in Gestell integriert

Steuerung

- SPS-Steuerung: Prozesssteuerung
- Sensorik zur Regelung und Überwachung der Prozessschritte und Endschalter
- Zur Steuerung der Filteranlage sowie aller angeführten Ventile, Pumpen, Rührwerke.

Anschlußwerte

- Strom 400 V, 16 A
- Druckluft: 6 bar, erforderliche Kupplung: Einhand-Kupplung DN 7,2